

K0024

Tornillos excéntricos en espiral



Material:
Acero.

Versión:
Templado por cementación (56 ± 1 HRC) y azul cincado.
Clase de resistencia 8.8.

Ejemplo de pedido:
K0024.0408

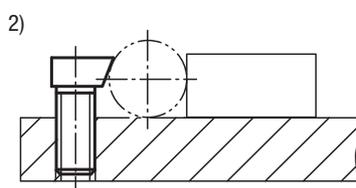
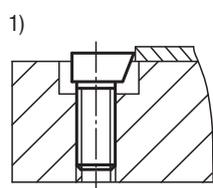
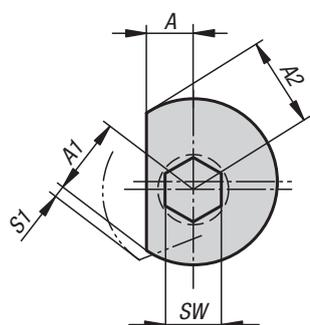
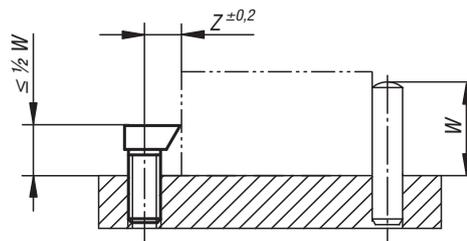
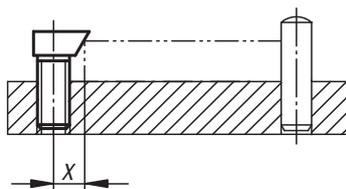
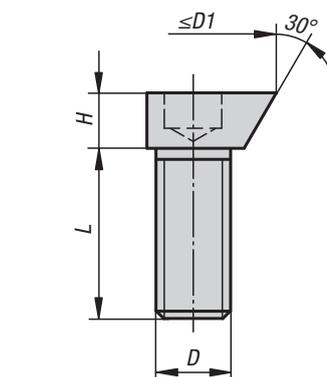
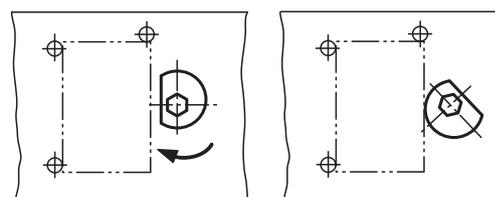
Indicación:
Tornillos excéntricos en espiral, estables y compactos, que permiten la sujeción de piezas de trabajo de múltiples formas con efecto de tracción hacia abajo.

Montaje:
Fabricar uno o varios agujeros roscados manteniendo la distancia propuesta X o Z con respecto a la pieza de trabajo. Enroscar el tornillo tensor a la altura requerida y colocarlo hacia la pieza de trabajo por el lado plano. Colocar la pieza de trabajo y apretar el tornillo tensor con el hexágono interior. La sujeción se realiza con 1/3 de giro aproximadamente. Lubricar la perforación roscada periódicamente.

El movimiento de giro que se realiza al tensar siempre debe ejecutarse en la dirección de los topes para impedir que la pieza de trabajo se salga de los topes.

A petición:
Tornillos excéntricos en espiral con rosca a la izquierda.

Indicación sobre el dibujo:
1) Sujeción de chapas finas
2) Sujeción de piezas redondas



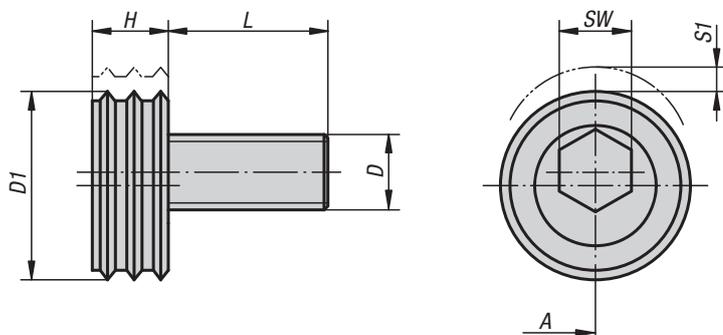
KIPP Tornillos excéntricos en espiral

Referencia	A	A1	A2	D	D1 máx.	H	L	SW	S1 (Recorrido de sujeción)	X	Z	Fuerza de sujeción kN	Par de apriete máx. Nm
K0024.0408	3	4,6	4	M4	9,2	3	8	2,5	0,6	3,5	4,2	0,09	1,5
K0024.0510	3,5	5,7	5	M5	11,4	4	10	3	0,7	4,2	5,2	0,1	2
K0024.0612	4,5	7,1	6,1	M6	14,2	5	12	4	1	5,4	6,4	0,3	4,5
K0024.0816	5,5	8,9	7,7	M8	18	6	16	5	1,2	6,6	8	2,7	20
K0024.1020	6,5	11,1	9,4	M10	22,2	7	20	6	1,7	8,3	9,8	4	30
K0024.1224	8	13,5	11,6	M12	27	9	24	8	1,9	10,1	12	5,4	44

K0025

Tornillos excéntricos de sujeción

con arandelas dentadas

**Material:**

Arandela dentada de acero de cementación.
Tornillo excéntrico de acero para temple y revenido.

Versión:

Tornillo excéntrico tratado en caliente con 10.9 y bruñido.
Arandela dentada endurecida y anodizada.

Ejemplo de pedido:

K0025.16

Indicación:

La arandela dentada endurecida es adecuada para la sujeción de piezas brutas (piezas cortadas con sierra, piezas fundidas y piezas de forjadura).

„A“ = Distancia desde la pieza de trabajo hasta el centro de la rosca (tornillo tensor).

A petición:

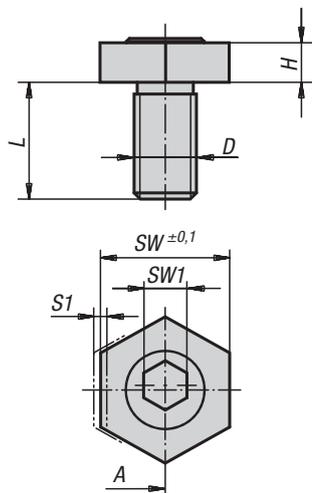
Tornillos excéntricos de repuesto.

KIPP Tornillos excéntricos de sujeción con arandelas dentadas

Referencia	A	D	D1	L	H	SW	S1 (Recorrido de sujeción)	Fuerza de sujeción kN	Par de apriete máx. Nm
K0025.12	12,7	M12	25,4	22,5	9,6	8	2	18	88
K0025.16	15	M16	30,1	26,8	12,7	12	2,5	27	135

K0026

Tornillos excéntricos de sujeción con tuerca hexagonal

**Material:**

Tornillo excéntrico de acero para temple y revenido.
Tuerca hexagonal de latón.

Versión:

Tornillo excéntrico tratado en caliente con 10.9 y bruñido.

Ejemplo de pedido:

K0026.12

Indicación:

Gracias a la altura de montaje extremadamente baja de los tornillos excéntricos de sujeción con tuerca hexagonal, se puede resolver una gran variedad de problemas en la construcción de aparatos y dispositivos. La tuerca tensora de latón garantiza la sujeción cuidadosa de las piezas de trabajo y, sin embargo, resistente y segura a la vez. El uso de varios dispositivos de sujeción de leva permite el reequipamiento de paletas enteras.

„A“ = distancia desde la pieza de trabajo hasta el centro de la rosca (tornillo tensor).

A petición:

Tornillos excéntricos de repuesto.



KIPP Tornillos excéntricos de sujeción con tuerca hexagonal

Referencia	A	D	H	L	SW	SW1	S1 (Recorrido de sujeción)	Fuerza de sujeción kN	Par de apriete máx. Nm
K0026.04	3,8	M4	2,8	10	8	3	0,8	0,9	2,2
K0026.06	7,8	M6	4,8	12	16	4	1	3,4	8,5
K0026.08	10,2	M8	4,8	15	20,6	5	1	3,6	11,3
K0026.10	10,2	M10	6,4	20	20,6	7	1,6	9,0	28,06
K0026.12	12,7	M12	9,5	25	25,4	8	2	18,0	88
K0026.16	15	M16	12,7	30	30,2	12	2,5	27,0	135

K0027

Tornillos excéntricos de sujeción

con tuerca hexagonal y tuerca cilíndrica en T

**Material:**Acero para temple y revenido.
Tuerca hexagonal de latón.**Versión:**

Tratado en caliente con 10.9 y bruñido.

Ejemplo de pedido:

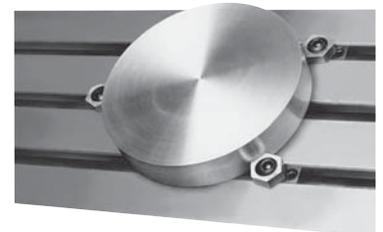
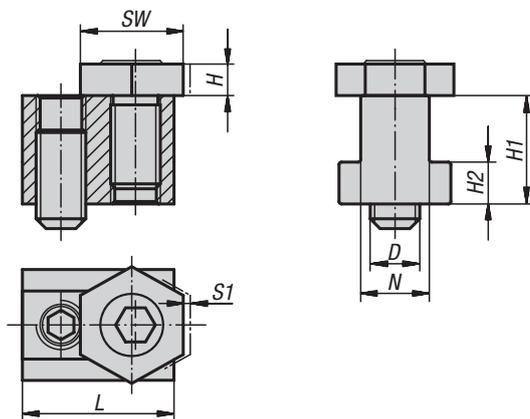
K0027.12

Indicación:

Los tornillos excéntricos de sujeción con tuerca hexagonal y tuerca cilíndrica en T se pueden instalar directamente en la mesa de máquinas o en las placas con ranura en T. Con el tornillo de sujeción continuo, el elemento queda sujeto en la ranura en T. Para evitar problemas de presión en la base de la ranura en T, se recomienda utilizar apoyos finos.

A petición:

Tornillos excéntricos de repuesto.



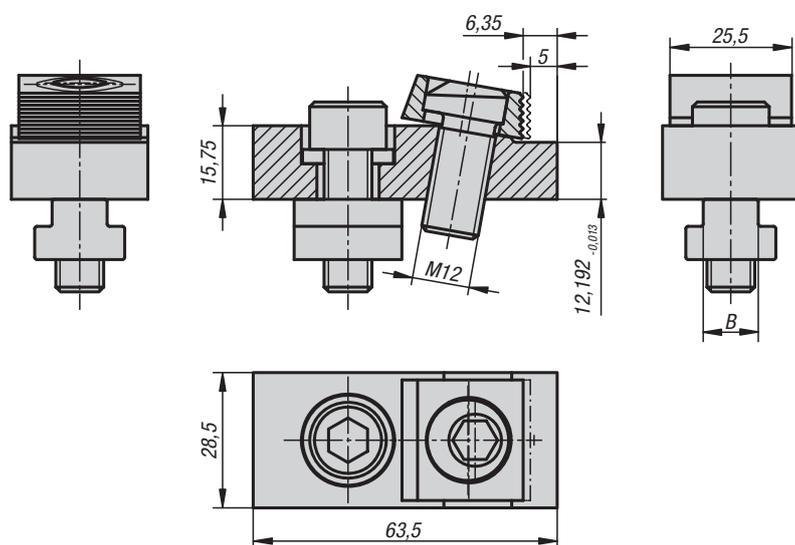
KIPP Tornillos excéntricos de sujeción con tuerca hexagonal y tuerca cilíndrica en T

Referencia	D	N	H	H1	H2	L	SW	S1 (Recorrido de sujeción)	Fuerza de sujeción kN
K0027.08	M6	8	4,8	9,6	4,5	23	16	1	3,4
K0027.10	M6	10	4,8	14	4,5	23	16	1	3,4
K0027.12	M8	12	4,8	15,5	6,5	28	21	1	3,6
K0027.14	M10	14	6,4	22	8,5	30,5	21	1,6	9
K0027.16	M12	16	9,5	22,5	9	30,5	25	2	18
K0027.18	M12	18	9,5	28,5	10	34,5	25	2	18
K0027.20	M16	20	12,7	32	12	39	30	2,5	27
K0027.22	M16	22	12,7	38,2	14	44	30	2,5	27

K0028

Tornillos excéntricos de sujeción

con elemento de sujeción con soporte

**Material:**

Acero.

Versión:

Cuerpo tratado en caliente y bruñido.

Arandela de sujeción templada por cementación y latonada.

Ejemplo de pedido:

K0028.16

Indicación:

Los tornillos excéntricos de sujeción con apoyo se pueden instalar directamente en las mesas de máquinas. Junto al efecto de sujeción, se produce simultáneamente un efecto de tracción hacia abajo.

A petición:

Tornillos excéntricos de repuesto.

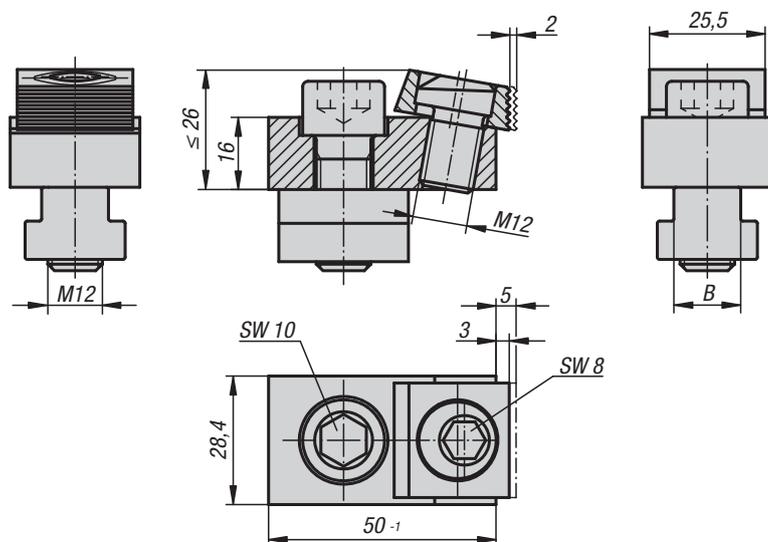
KIPP Tornillos excéntricos de sujeción con elemento de sujeción con soporte

Referencia	B Ancho de las ranuras en T	Fuerza de sujeción kN
K0028.12	12	12
K0028.14	14	12
K0028.16	16	12
K0028.18	18	12

K0029

Tornillos excéntricos de sujeción

con elemento de sujeción

**Material:**

Acero.

Versión:

Cuerpo tratado en caliente y bruñido.

Arandela de sujeción templada por cementación y latonada.

Ejemplo de pedido:

K0029.14

Indicación:

Los tornillos excéntricos de sujeción con elemento de sujeción se pueden instalar directamente en las mesas de máquinas o en las placas del adaptador. Mediante el efecto de tracción hacia abajo, la pieza de trabajo se presiona sobre el apoyo. La arandela de sujeción se adapta a la posición angular de la pieza de trabajo, es decir, la pieza de trabajo no debe ser rectangular. La arandela de sujeción tiene una superficie de sujeción lisa para piezas procesadas y una superficie de sujeción dentada para piezas brutas.

A petición:

Tornillos excéntricos de repuesto.

KIPP Tornillos excéntricos de sujeción con elemento de sujeción

Referencia	B Ancho de las ranuras en T	Fuerza de sujeción kN
K0029.00	Sin tuerca corredera en ranura y tornillo de fijación	18
K0029.14	14	18
K0029.16	16	18
K0029.18	18	18

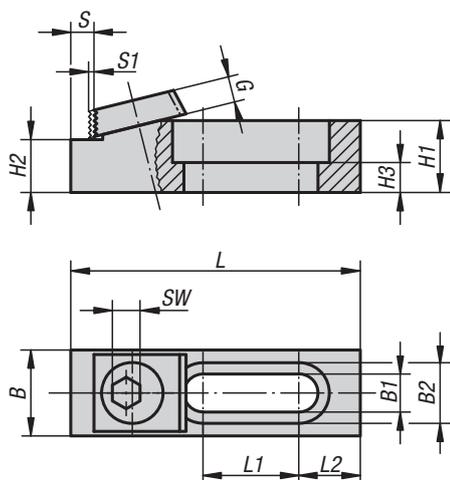
K0031

Tornillos excéntricos de sujeción

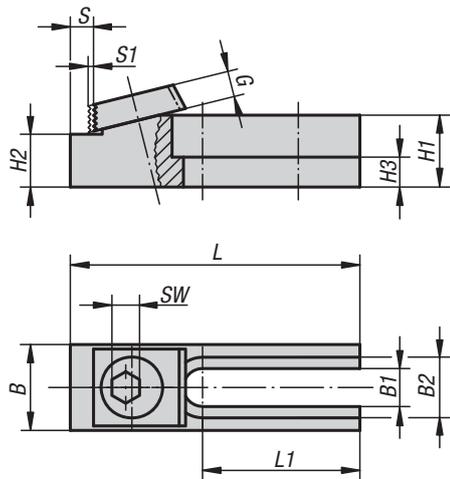
con elemento de sujeción con soporte desplazable



K0031.08, K0031.12



K0031.16



Material:

Acero.

Versión:

Cuerpo tratado en caliente y bruñido, y superficie de apoyo pulida.
Arandela de sujeción templada por cementación y latonada.

Ejemplo de pedido:

K0031.12

Indicación:

Con dos topes regulables, y uno o dos tornillos excéntricos de sujeción con elemento de sujeción con soporte desplazables, se puede realizar un sistema de sujeción a medida de forma económica.

A petición:

Tornillos excéntricos de repuesto.

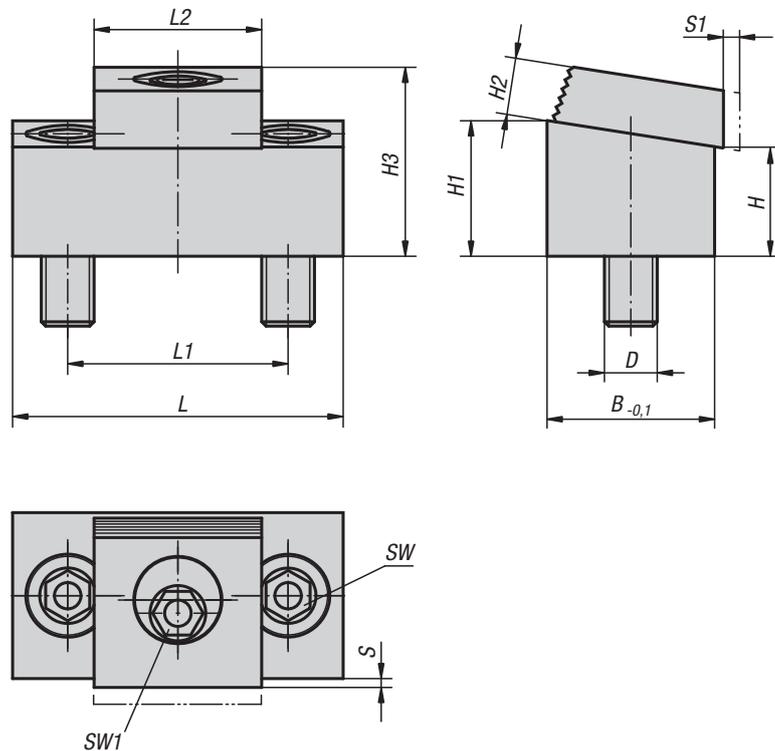
KIPP Tornillos excéntricos de sujeción con elemento de sujeción con soporte desplazables

Referencia	Tornillos de fijación adecuados	L	L1	L2	B	B1	B2	H1	H2	H3	S	S1	G	SW	Agujero alargado	Fuerza de sujeción kN	Par de apriete máx. Nm
K0031.08	M8	63,5	21	13,5	19	8,4	13,4	15,9	11,684 -0,013	6,6	6,3	1,2	5,3	7	Cerrado	8,9	28
K0031.12	M12	95,1	42,7	12,7	28,5	13	19,8	15,9	12,192 -0,013	6,9	7,1	2	9,5	8	Cerrado	17,8	88
K0031.16	M16	107	46,3	-	38	17	24,8	41	35,001 -0,013	21	8,3	2,5	12,7	12	Abierto	26,7	135

K0036

Tornillos excéntricos de sujeción

con elemento de sujeción y tope



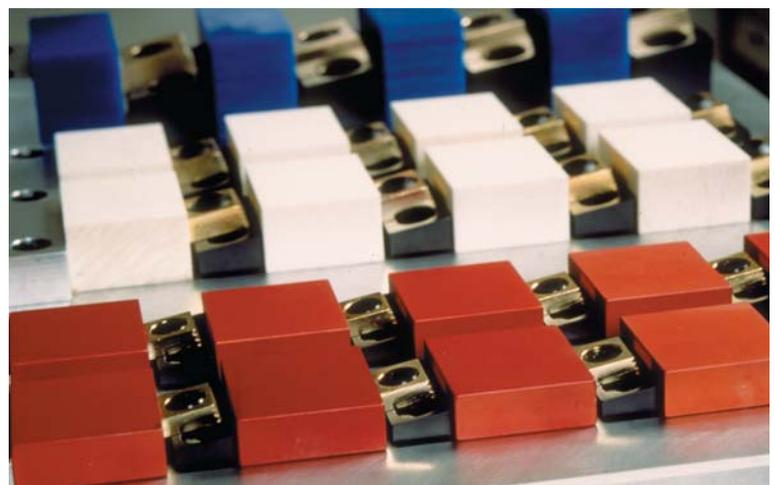
Material:
Acero.

Versión:
Cuerpo tratado en caliente y bruñido.
Arandela de sujeción templada por cementación y latonada.

Ejemplo de pedido:
K0036.10

Indicación:
El tornillo excéntrico de sujeción con elemento de sujeción y tope permite sujeciones múltiples económicas para espacios reducidos. En caso de sujeciones múltiples, la parte trasera del cuerpo se puede utilizar como tope. Montar preferiblemente en una ranura de +0,05 mm de anchura. La altura de agarre de la arandela de sujeción se puede modificar a través de la profundidad de la ranura.

Ejemplo de aplicación de sujeciones múltiples con garras de sujeción deslizantes



KIPP Tornillos excéntricos de sujeción con elemento de sujeción y tope

Referencia	L	L1	L2	B	H	H1	H2	H3 máx.	S	D	S1 (Recorrido de sujeción)	SW	SW1	Fuerza de sujeción kN	Par de apriete máx. Nm
K0036.08	43,2	25,4	19	19	12,7	15,7	6,4	21,4	1,5	M8	1,6	5	7	8,9	28
K0036.10	54	33,5	25,4	25,4	11,4	15,4	9,7	24,5	1,8	M10	2	7	8	17,8	88
K0036.12	75	50,8	38	38,1	25,5	31,5	13	43	2,05	M12	2,5	10	12	26,7	135